

基本信息



姓名：黄庆学
 民族：汉族
 性别：男
 籍贯：舒兰市
 出生日期：1960年12月5日

当选年份：
 2017年 中国工程院院士
 所属学部：
 中国工程院 机械与运载工程学部
 学科领域：
 轧钢机械设计

院士简介

黄庆学（1960.12.05-）。轧钢机械设计专家。吉林省舒兰市人。1999年毕业于燕山大学，获工学博士学位。现任太原理工大学教授、博士生导师、校长，担任重型机械教育部工程研究中心主任、金属轧制精整装备国家地方联合工程研究中心主任，兼任中国机械工程学会常务理事、山西省机械工程学会理事长。

长期从事大型轧钢设备设计方法研究、技术开发及工程化工作。建立了大型轧钢装备载荷特性求解、重载机构结构优化设计及大惯性系统高精度控制等方法。在中厚板轧制、矫正及剪切三大类关键装备技术研发方面取得突破，为大型冶金装备技术进步做出了重要贡献。

获国家技术发明二等奖1项、国家科技进步二等奖2项，省部级科学技术奖一等奖3项。获全国“五一”劳动奖章、“何梁何利基金”科学与技术进步奖及全国优秀科技工作者等荣誉。

2017年当选中国工程院院士。

主要学历

1980年 - 1984年 东北重型机械学院 轧钢机械 学士
 1986年 - 1989年 燕山大学 机械设计及理论 硕士
 1994年 - 1999年 燕山大学 机械设计及理论 博士

主要经历

1984年 - 2000年 太原重型机械学院 教授
 2000年 - 2002年 太原重型机械学院轧机研究所 轧机研究所所长、教授
 2002年 山西省现代轧制工程技术研究中心 主任、教授

2004年 - 2016年 太原科技大学 副校长、轧制工程中心主任、教授

2007年 重型机械教育部工程研究中心 主任、教授

2010年 冶金设备设计理论及技术国家重点实验室培育基地 主任、教授

2016年 太原理工大学 校长、教授

本资料由中国工程院院士馆提供

